

SANIFICAZIONE IMPIANTI AERAUICI

Normative

Il Decreto Legislativo 81/08 ex 626/94 obbliga il datore di lavoro ad adottare provvedimenti per salvaguardare la salute dei suoi dipendenti nei luoghi di lavoro.

Nello specifico, è l'**art.33** a prevedere che gli impianti di aerazione debbano essere funzionanti ed efficienti e che "Qualsiasi sedimento o sporcizia che potrebbe comportare un pericolo immediato per la salute dei lavoratori dovuto all'inquinamento dell'aria respirata deve essere eliminato rapidamente".

La pulizia dei canali aria non è, dunque, solo buona prassi, ma un preciso **obbligo di Legge del datore di lavoro** che ne risponde personalmente: l'**art. 64 comma 1°**, stabilisce, infatti, che "Se tale soggetto non provvede, è punito dall'art.68comma1°lettera b)" con l'**arresto** da tre a sei mesi o con l'**ammenda** da 2.000 a 10.000 euro".

A ciò possono affiancarsi due ulteriori sanzioni di natura sia civile che penale.



Limiti di legge



La pompa deve essere tarata a 15 Lz/min +/- 5%

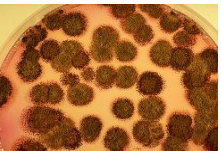


Filtri a cassetta per raccolta polveri con membrana in cellulosa MCE con pori da 0,8 Micron

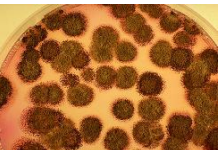
vacuum test: 1g polvere su M2



carica batterica tot: 30.000 UFC/M2



muffe o carica micetica tot: 15.000 UFC/M2



lieviti : 15.000 UFC/M2

Ispezione, pulizia, disinfezione Impianti aeraulici

Per rispondere alle normative vigenti e soddisfarne i requisiti, **SPILT** srl si è specializzata ed offre varie tipologie di servizi di igiene ambientale tra i quali l'**ispezione, pulizia e disinfezione** degli impianti aeraulici.

La qualità dell'aria indoor (**IAQ**) è di primaria importanza.

La presenza di inquinanti chimici e biologici apportati dal sistema di aereazione incide sulla salute delle persone che frequentano e vivono l'ambiente di lavoro che, se non sottoposto ad una idonea manutenzione, contribuisce all'aumento del bioaereosol, mezzo utilizzato dai microrganismi per diffondersi rapidamente.

Diventa quindi importante effettuare periodiche ispezioni visive con lo scopo di "fotografare" lo stato del sistema aeraulico sia a livello igienico che di manutenzione (Norma UNI10339:1995), per poter valutare la necessità di effettuare interventi di pulizia mirati.



Impianti aeraulici

Gli impianti aeraulici sono utilizzati per controllare le condizioni termo-igrometriche degli ambienti di vita e di lavoro, per assicurare un adeguato ricambio d'aria e per abbattere le concentrazioni di polveri e altre particelle aerotrasportate; tuttavia, se non sono adeguatamente gestiti, possono diffondere nell'ambiente inquinanti di varia natura: **microrganismi patogeni, allergeni, polveri, fibre e agenti chimici.**

Pertanto, l'impianto può divenire una fonte di rischio per gli occupanti e per i tecnici impegnati in eventuali operazioni di manutenzione e pulizia.

Per mantenere gli impianti in buono stato di conservazione e puliti è necessario **controllarli** regolarmente per accertarne lo stato igienico





Pulizia e sanificazione delle condotte

“Pulizia di condotte d’aria” è il termine che si utilizza comunemente in riferimento al lavoro effettuato da appaltatori professionali del clean service di sistemi di riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell’aria(HVAC).

Ad essere pulite, però, non sono solo le condotte ma tutte le porzioni del sistema HVAC.

Ecco perché è fondamentale rivolgersi a **professionisti del settore**: solo un intervento effettuato da personale specializzato consente, infatti, un servizio mirato sull’ambiente da trattare e capace di valutare le specifiche di ogni caso.

I vantaggi sono innanzitutto due:

Sicurezza

Risparmio

Permettendo così di non sprecare risorse ed energie in interventi errati che richiedono successivi accorgimenti correttivi, decisamente più onerosi.



Riduzione dei costi

Un impianto aeraulico pulito è anche un impianto efficiente: significa che consuma meno consentendo un **risparmio** di energia che varia dal 5% al 20%.

Sul lungo tempo, ciò si traduce in una significativa **riduzione dei costi** di gestione che conviene all'azienda.

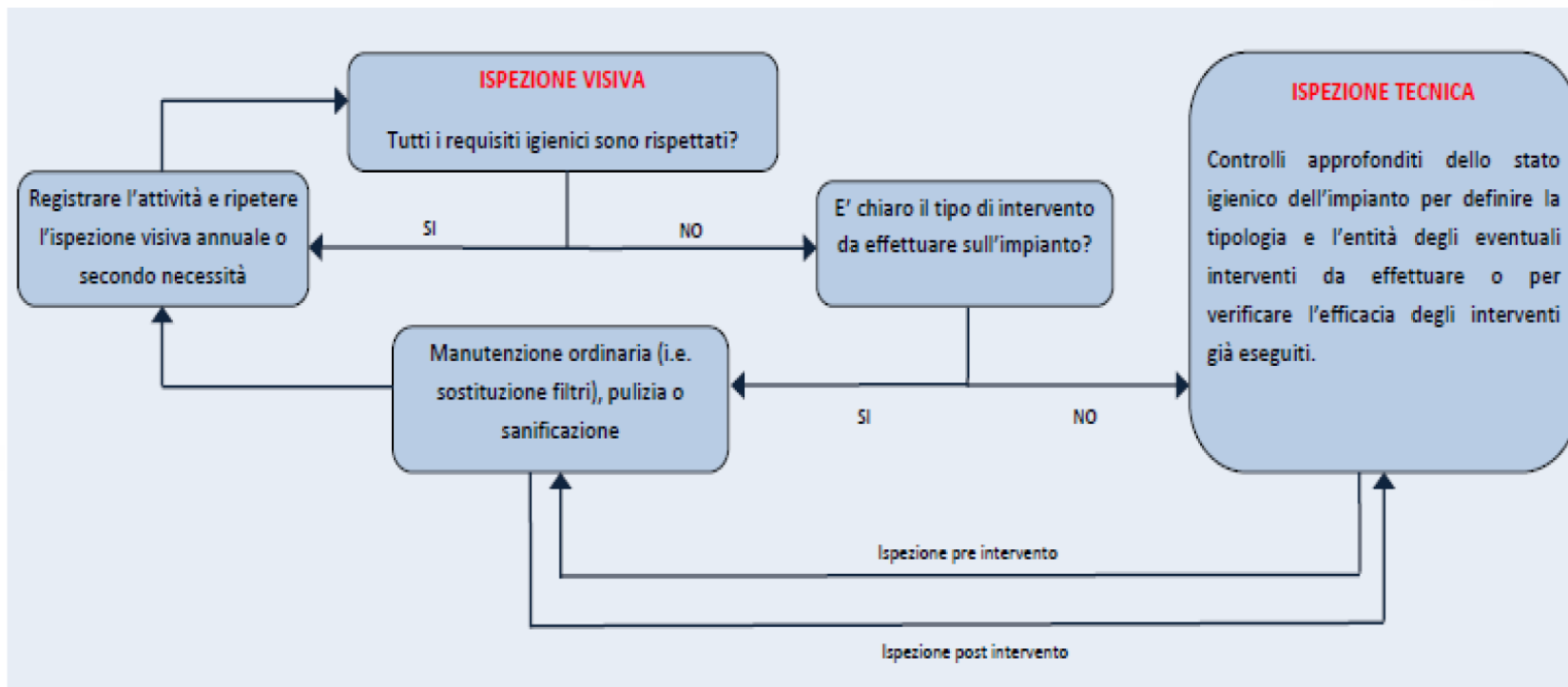
Studi condotti dalle associazioni americane del settore (NADCA e ASHRAE) hanno dimostrato che la pulizia delle batterie e la rimozione del particolato, il ripristino delle UTA (Unità Trattamento Aria), nonché la rimozione delle sostanze contaminanti producono il miglioramento dell'efficienza dell'impianto aeraulico.



Protocollo A.I.I.S.A.

- A) Sopralluogo tecnico e raccolta documentazione tecnica
- B) Ispezione tecnica con video ispezione e campionamenti per bonifica
- C) Relazione tecnica dell' ispezione
- D) Esecuzione progetto per bonifica
- E) Bonifica degli impianti
- F) Ispezione tecnica con video ispezione e campionamenti post bonifica
- G) Relazione tecnica finale della bonifica con esami effettuati
- H) Piano di monitoraggio e controllo

Manutenzione impianto aeraulico



Video ispezione

Lifa Duct Truck è un robot comandato a distanza dotato di telecamera a colori e di un set di fari led.

Il robot riesce a raggiungere anche le parti più difficili dell'impianto aeraulico consentendo di evidenziare tutti i punti critici e di accumulo di contaminanti.

SISTEMI DI
ISPEZIONE



Pulizia

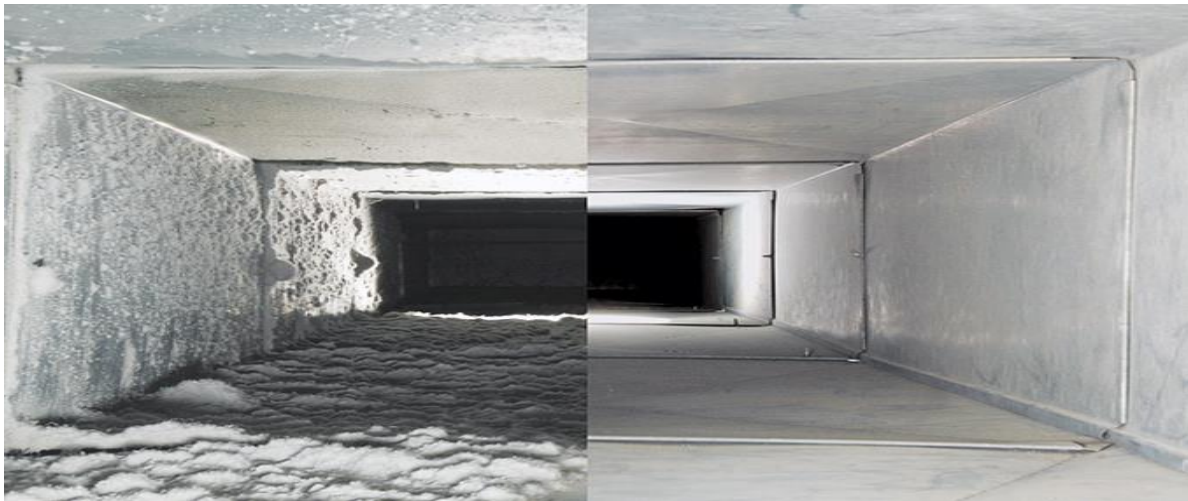
Robot Cleaner, il nuovo robot consente di effettuare la spazzolatura interna dei condotti di ventilazione.



Prima/dopo

pre-pulizia

post-pulizia



Certificazioni

Spilt è associata ad **A.I.S.S.A.** (Associazione Italiana Igienisti Sistemi Aeraulici), e certificata **NADCA USA** (National Air Duct Cleaners Association) seguendone gli standard operativi.



A chi ci rivolgiamo



Ospedali
Cliniche



Banche



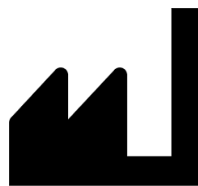
Negozi
Centri commerciali



Uffici



Alberghi



Industriale

